

2671

SCHEDA TECNICA

Denominazione Prodotto: VERNICE PELABILE

Natura del prodotto

Vernice trasparente monocomponente vinilica al solvente caratterizzata da un rivestimento facilmente asportabile. Idonea per la protezione temporanea di superfici metalliche in acciaio, acciaio zincato, alluminio

Caratteristiche tecniche del prodotto fornito

IMPIEGO

Trova impiego sulle pareti delle cabine di verniciature in quanto isola dagli spruzzi o nebbie di vernici. Ideale anche per proteggere serramenti o pannelli in lega o vetrificati. Composizione a base di resine viniliche, solventi vari può essere colorata bianco e/o blu.

PROPRIETÀ FISICHE

DESCRIZIONE	VALORE
Viscosità (Din 4)	50-60 sec
Peso specifico	980-1050 g/l
Temperatura di esercizio	<+80 °C
Punto di infiammabilità	27°C
Solidi in volume	20%+/-2
VOC	700 g/l

SPESSORI E RESA

	Minimo	Massimo	Raccomandato
Spessore del film, secco (µm)	20	40	30
Spessore del film, umido (µm)	100	200	150
Resa teorica (m ² /l)	10	5	7,5
Resa teorica (m ² /kg)	10	5	7,5

STOCCAGGIO

Il prodotto è stabile 6 mesi se immagazzinato nei contenitori originali a temperatura compresa tra +5°C e +30°C.

COLORE

Trasparente

PREPARAZIONE DELLA SUPERFICIE

Considerazioni generali: La superficie deve essere asciutta e pulita da inquinanti di varia natura come sporco, olio, grasso e sali. Eseguire lavaggio con solvente.

ATTREZZI

Spruzzo convenzionale o airless: Nitro NV 5000 (con temperature elevate e umidità <40% è possibile la formazione di "spolvero"); in questo caso utilizzare Diluente Poliuretano.

APPLICAZIONE

Diluizione	5-10% con Diluente Nitro NV 5000
Condizioni di applicazione	+5°C +40°C >3°C al punto di rugiada Umidità relativa:<70%
Modo di applicazione airless	Pressione all'ugello:15 MPa (150 kp/cm ² , 2100 psi.). Ugello: 0,28 - 0,38mm (0,011 - 0,018") Angolo di ventaglio; 40 - 80° Pressione aria: Rapporto di compressione 30:1 (pressione 150-180 kg/cm ²)
Modo di applicazione spruzzo Convenzionale	Ugello: 1,6 – 1,8mm Angolo di ventaglio; 40 - 80° Pressione aria: 3,5-4 kg/cm ²)
Diluente per lavaggio	Acetone Lavaggio

ESSICCAZIONE

I dati forniti devono essere considerati puramente indicativi. Il tempo di essiccazione effettivo può essere inferiore o più lungo, tenendo conto dello spessore del film, della ventilazione e dell'umidità. Spessori elevati per strato e condizioni ambientali sfavorevoli rallentano l'essiccazione e l'indurimento in profondità

DTF 30 micron		
Temperatura superficie	10°C	23°C
Fuori polvere	15'	10'
Asciutto al tatto	1h	30'
Completa	5hh	3hh
Tempo di sovrapplicazione min.	1h	30'
Tempo di sovrapplicazione max	Nn	Nn

FONDI CONSIGLIATI

Direttamente sul metallo

SISTEMA CONSIGLIATO

Prodotto	Strati	Spessore umido	Spessore secco
Pelabile	1	150	30
Totale	1	150	30

La Colorpoint S.r.l. garantisce che la presente scheda è stata redatta in base alle sue conoscenze tecnico-scientifiche e ad accurate prove di laboratorio; non si assume, tuttavia, responsabilità derivanti dall'impiego improprio del prodotto, poiché le condizioni applicative sono fuori del proprio controllo. Si consiglia, pertanto, di verificare preventivamente l'idoneità del prodotto per gli scopi applicativi.

Aggiornamento: Agosto 2008 - Laboratorio Colorpoint: produzione@colorpointsrli.it