

2594

primer epossidico fillerizzato

SCHEDA TECNICA

Filler epossidico tricomponente

Epomalta: malta di natura epossidica Composto da:

Componente . A= Resina Legante + Componente. B= Catalizzatore+ Componente C = Inerti di quarzi sferoidali di varie granulometrie "01/03mm-03/09mm-09/1,2mm .

La 2594 , di natura epossidica free solvent arricchita di cariche elasticizzanti , è ideale per rasature di superfici cementizie deteriorate e non , creando così un totale riempimento (multistrato di massetto epossidico) o consolidamento- rafforzativo per tutte le micro e macro cavillità o lesioni persistenti del supporto cementizio, il ropodotto dopo polimerizzazione si presenta inodore e atossico.

La sua eccellente forza di adesione ed elasticità unita alla compattezza degli inerti quarziferi , consentono alla 2594 di raggiungere spessori fino a 100 mm. Senza alcun ausilio di rete in polietilene.

Indicazioni generali.

Campi di impiego

n Strato di livellamento per successiva applicazione di rivestimenti epossidici o poliuretanic, materiali sintetici (linoleum), moquette o parquet in legno.

*Per l'utilizzo come fondo per successivi rivestimenti a base di PMMA leggere le note al capitolo Limitazioni.

Vantaggi n Applicazione semplice, buon effetto livellante.

n Può essere rivestito dopo sole 24 ore (a 20°C e 75% di U.R.) con prodotti a base di resine epossidiche o poliuretaniche .

n Economicità d'uso e facilità di posa

n Resistente ai sali e antigelo

n Impedisce sbollature e distacchi di successivi rivestimenti impermeabili

n Coefficiente di dilatazione termica analogo a quelle del calcestruzzo

n Eccellente adesione su calcestruzzo indurito o ben stagionato.

n Ottime resistenze meccaniche iniziali e finali

n Ottima resistenza ad acqua e olio; buone resistenze chimiche in generale

n Non aggressivo nei confronti delle armature

n Fornito in confezioni pre-dosate

n Sottofondo ideale per finiture lisce

n Per usi all'interno e all'esterno

Test Conforme alle richieste di EN 13813; 2002 come malta C50, F10, A9. Per altri test (diffusione vapore acqueo, comportamento al fuoco, resistenza ai sali disgelanti, coefficiente di espansione termica, coefficiente di diffusione dell'anidride carbonica) contattare la Sede

VOC < 40 g/l per il prodotto pronto all'uso, in ottemperanza alla Direttiva 2004/42/CE per prodotti di tipo IIA/Cat. C/Tipo wb (recepita dal D.L. nr. 161 del 27/3/06)

Classe di reazione al fuoco A2fl - S1 EN 13501-1

Caratteristiche

Tipo malta a 3 componenti a base di leganti cementizi e resine epossidiche in dispersione

Base chimica malta epossidica modificata.

Applicazione Strato di livellamento su supporti irregolari.

Formazione di barriera al vapore su supporti soggetti a risalita capillare di umidità in caso di successive applicazioni di resine sintetiche.

Lavorabilità colabile o con racla liscia o dentata

Confezioni predosate da 25/35 kg costituite da 15 kg di legante A+ 7,5kg di legante B+ 5/15 kg. Di legante C

Note: è importantissimo unire prima il comp.A con il B miscelare bene e poi aggiungere progressivamente il comp.C

Conservazione in ambienti chiusi e secchi a temperatura compresa tra +5°C e +30°C: 12 mesi per icomp. A e B, 9 mesi per il comp. C.

I comp. A e B devono essere protetti dal gelo

Il comp. C deve essere protetto dall'umidità.

Dati tecnici

Peso specifico (a 20°C) comp. A 1,05 kg/L

comp. B 1,03 kg/L

comp. C 1,72 kg/L

comp. A+B+C 2,10 kg/L (dopo miscelazione)

Tutte i valori sono stati rilevati a +20°C.

Pot-life +10°C ~40 min. +20°C ~20 min. +30°C ~10 min. per 23 kg di prodotto e con U.R. 75%

Tempi di indurimento 10°C 20°C 30°C

. pedonabile ~24 h ~15 h ~7h

. sollecitazione leggera ~3 gg ~2 gg ~1 giorno

. completo indurimento ~14 gg ~7 gg ~4 gg

I tempi riportati sono indicativi e dipendono dalle reali condizioni di cantiere e del sottofondo.



Colorpoint S.r.l.
Sede Legale/Uffici/Centro Distribuzione:
Via delle Industrie, 53- 84092 Bellizzi (SA);
tel: +39 0828 354702; fax: 0828 355803
Stabilimento: Contrada Seude - 84069 Roccadaspide
(SA); tel/fax:+39 0828 943548
www.colorpoint srl.it



Temperature di posa temperatura del sottofondo e dell'ambiente: min. +8°C - max. +30°C. La temperatura del supporto deve essere almeno 3°C sopra il punto di rugiada per evitare macchie bianche superficiali o altri problemi di finitura.

U_r dell'aria: min. 20% - max. 80%

Sovrarivestibile con 10°C 20°C 30°C

rivestimenti impermeabili 2 gg. 1 giorno 1 giorno

(u.r. max. 4%) L'umidità superficiale del rivestimento di 2594/3 non deve essere superiore al 4%!

I tempi riportati (stimati a U.R. dell'aria del 75%) sono indicativi e risentono delle reali condizioni di cantiere e del supporto.

Resistenza meccanica massima dopo 7 gg

compressione ~15 N/mm² ~50 N/mm² ~60 N/mm²+23°C . 50% U.R. (EN 13892-2)

Resistenza a flessione 1 giorno 7 gg 28 gg

(23°C; 50% U.R.) ~5,8 N/mm² ~11,1 N/mm² ~14 N/mm² (EN 13892-2)

Resistenza di adesione a 28 gg.- ca. 4,1 N/mm² (100% rottura del calcestruzzo)

(20°C; 50% U.R.) (EN 13892-8)

Resistenza chimica Superiore a un tradizionale calcestruzzo in ambienti aggressivi; tuttavia il rivestimento di 2594 non è da considerarsi come protezione chimica. In tal caso necessita di essere rivestito con resine Epossidiche o poliuretaniche.

Spessore dello strato minimo: 1,5 mm max: 100 mm

Coefficiente di dilatazione ~15,1.10⁻⁶ per °C (range di temperatura: -20°C fino a +60°C) (EN 1770)

Coefficiente di diffusione μCO₂ ~ 4168 (Klopfer/Engelfried Method)

Dell'anidride carbonica resistenza alla carbonatazione per 3 mm R ~12,5 m (μCO₂)

Coefficiente di diffusione μH₂O ~252 (DIN 52615)

del vapore d'acqua (μH₂O) strato equivalente di aria per spessore di 3 mm: S_d ~0,75 m

Coefficiente di W ~0,02 kg/m² x h0.5 (DIN 52617)

Comportamento al fuoco Classe A2 (fl) (EN 13501-1)

Temperatura di esercizio da -30°C a +80°C per esposizione continua

Resistenza all'abrasione 11.9 cm³ / 50 cm² e 2.4 mm (abrasione Bohme) (EN 13892-3)

Resistenza al ciclo Fattore di resistenza WFT-L 98% (alto) (SN/VSS 640 461)

gelo/disgelo sali disgelanti BEII

Modulo elastico statico ~ 19,9 KN/mm² a +20°C; ~23,2 KN/mm² a -20°C (SIA 162/1 Test n° 3)



Colorpoint S.r.l.
Sede Legale/Uffici/Centro Distribuzione:
Via delle Industrie, 53- 84092 Bellizzi (SA);
tel: +39 0828 354702; fax: 0828 355803
Stabilimento: Contrada Seude - 84069 Roccadaspide
(SA); tel/fax:+39 0828 943548
www.colorpoint srl.it



Consumo: Primer-impregnante epossidico 2590/wa

applicato tal quale, ha una resa di ~0,3-0,5 kg/m² (dipende dalle condizioni di assorbimento del sottofondo)

2594 ~2,25 kg/m²/mm di spessore Questi consumi sono teorici e non tengono conto della ruvidità del supporto, avvallamenti, porosità, ecc.

Condizioni di applicazione

Modalità di impiego *Preparazione del sottofondo*

Il sottofondo deve presentarsi strutturalmente sano e con resistenza a trazione non inferiore a 1,5 N/mm² e resistenza a compressione non inferiore a 25 N/mm². Dovrà essere eliminata, mediante pallinatura o trattamento analogo, ogni traccia di materiali incoerenti, lattime di cemento, oli e grassi, fino a ottenere un supporto finemente ruvido e assorbente. La polvere risultante deve essere accuratamente aspirata.

Il sottofondo può essere asciutto, umido o non stagionato, ma senza ristagno di acqua. Su supporti in calcestruzzo appena gettati la posa di 2594 è possibile non appena la superficie del supporto potrà essere preparata meccanicamente per la pulizia.

Per riparare irregolarità superficiali e buchi di larghezza da 3 a 5 cm e profondità da fino a 100 mm, si può aumentare il comp. C

2594 deve essere applicato su uno strato di primer 2590 realizzato in 1 o 2 mani.

Pulizia degli attrezzi

Ripulire tutti gli utensili con acetone immediatamente dopo l'uso. Una volta indurito, il 2594 può essere asportato solo meccanicamente.

Note legali I consigli tecnici relativi all'impiego, che noi forniamo verbalmente o per iscritto come assistenza al cliente o All'applicatore in base alle nostre esperienze, corrispondenti allo stato attuale delle conoscenze scientifiche e pratiche, non sono impegnativi e non dimostrano alcuna relazione legale contrattuale né obbligo accessorio col contratto di compravendita. Essi non dispensano l'acquirente dalla propria responsabilità di provare personalmente i nostri prodotti per quanto concerne la loro idoneità relativamente all'uso previsto. Per il resto sono valide le nostre condizioni commerciali. Il contenuto della presente scheda si ritiene vincolante per quanto sopra ai fini della veridicità del contenuto, solo se corredata di apposito timbro e di controfirma apposti presso la ns. sede e da personale delegato a quanto sopra. Difformità dall'originale predetto per contenuto e/o utilizzo non implicherà alcuna responsabilità da parte della società Sika. Il cliente è inoltre tenuto a verificare che la presente scheda E GLI EVENTUALI VALORI RIPORTATI siano validi per la partita di prodotto di suo interesse e non siano superati in quanto sostituiti da edizioni successive E/O NUOVE FORMULAZIONI DEL PRODOTTO. Nel dubbio, contattare preventivamente il nostro Ufficio Tecnico.



Colorpoint S.r.l.
Sede Legale/Uffici/Centro Distribuzione:
Via delle Industrie, 53- 84092 Bellizzi (SA);
tel: +39 0828 354702; fax: 0828 355803
Stabilimento: Contrada Seude – 84069 Roccadaspide
(SA); tel/fax:+39 0828 943548
www.colorpointsrl.it



Colorpoint Marcatura CE: La Normativa Europea EN 13813 .Massetti e materiali per massetti -
Materiali per massetti -

Proprietà e requisiti. specifica i requisiti per i materiali da massetti da usarsi per pavimentazioni in interni.

Massetti o rivestimenti strutturali, es. quelli che contribuiscono all'incremento della capacità portante di una pavimentazione, sono esclusi da questa normativa.

I rivestimenti resinosi di pavimentazioni, così come i massetti cementizi, ricadono in questa specifica. Devono essere marcati CE così come da Allegato ZA.3, Tabelle ZA1.1 o 1.5 e ZA 3.3, e soddisfano i requisiti dei mandati della Direttiva per Prodotti da Costruzione

Colorpoint

Via delle industrie,33

84092 Bellizzi (SA)

EN 13813 CT-C50-F10-A9

Prodotti da costruzione per massetti cementizi interni ed esterni

(sistemi comeda Scheda Tecnica)

Reazione al fuoco A2fl Rilascio di sostanze corrosive (massettidi resine sintetiche)

Resistenza a compressione C50

Resistenza a flessione F10

Resistenza a ll.abrasione A9

Isolamento acustico vnd2)

Fonoassorbenza vnd2)

Resistenza termica vnd2)

Resistenza chimica vnd2)

La Colorpoint S.r.l. garantisce che la presente scheda è stata redatta in base alle sue conoscenze tecnico-scientifiche e ad accurate prove di laboratorio; non si assume, tuttavia, responsabilità derivanti dall'impiego improprio del prodotto, poiché le condizioni applicative sono fuori del proprio controllo. Si consiglia, pertanto, di verificare preventivamente l'idoneità del prodotto per gli scopi applicativi. La presente annulla e sostituisce ogni altra edizione precedente.

- Laboratorio Colorpoint: produzione@colorpointsrl.it- Tinfo.0828/354702