

3592WA

SCHEDA TECNICA

Codice Prodotto: SMALTO POLIURETANICO BICOMPONENTE IDRODISPERSO PER PAVIMENTI INTERNI ED ESTERNI

Natura del prodotto ed impieghi

Prodotto formulato con resine poliuretatiche bicomponenti non ingiallenti di ultima generazione. Questi sistemi si impiegano per pavimentazioni interne, esterne, pedonabili, carrellabili. Il prodotto è particolarmente idoneo come antipolvere e antiolio, può essere applicato in orizzontale e verticale su piastrelle, intonaci, pietra naturale mattoni ecc. Ha una buona resistenza all'acqua e ai detergenti, asciuga senza formare bollicine anche con elevata umidità ambientale (90% U.R., 30°C). Può essere dato come rasante su tutti i supporti sopra citati unendo i due componenti e sabbie colormaster. Il prodotto si applica a rullo a spruzzo con airless anche a spessori che variano da 100-300µm.

Caratteristiche tecniche del prodotto fornito

Il prodotto, catalizzato, si distingue per:

- √ Resistenze chimiche in generale;
- √ Flessibilità;
- √ Durezza;
- √ Ottima adesione su calcestruzzo;
- √ Resistenza all'abrasione (sia opaco che lucido);
- √ Proprietà antiscivolo;
- √ Brillantezza;
- √ Assolutamente inodoro;
- √ Ottima resistenza all'ingiallimento;

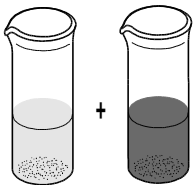
Dati tecnici:

Peso specifico (Kg/L):	1.050 1.100
Residuo secco (%):	60-65
VOC (g/L):	<3
Aspetto del film:	Lucido

Spessore ottimale per ogni “mano” (µm):	100-150µm bagnati
Resa teorica (m ² /Kg):	18-20 in base al tipo di supporto
Catalizzatore:	3592-BWA
Fuori impronta ore:	4
Abrasimetro taber in mg (CS 10/1000 giri):	35
Gloss a 60°:	80 per il lucido e 10 per il prodotto opaco
Durezza pendolo Konig: dopo 7 gg a temperatura ambiente (sec.):	90 per il lucido e 115 per il prodotto opaco
Riavviamento del substrato (sec.):	ottimo per il lucido e buono per l’opaco

Modalità applicative

Preparazione del prodotto:



A 100 B 40

Componente A (3592-WA) : 100 parti
Componente B (3592-BWA) : 40 parti

Impregnante: Versare il componente B nel componente A, e mescolare con apposito attrezzo perfettamente asciutto e privo di inquinanti aggiunge acqua un poco alla volta per un totale del 20-30 % senza formare grumi.

Finitura: Versare il componente B nel componente A, e mescolare con apposito attrezzo perfettamente asciutto e privo di inquinanti aggiunge acqua per un massimo del 5% senza formare grumi.

Il *pot life* del prodotto catalizzato è compreso tra 6 e 8 h (20°C). Temperature più alte o più basse accorciano/allungano notevolmente i valori del *pot life*.

Applicare due mani ad incrocio di prodotto ad uno spessore di 150 micron per mano intervallate da 24 ore.

Preparazione dei supporti

Supporti cementizi:

Assicurarsi che il supporto sia completamente asciutto e ben stagionato, esente da residui friabili oli e da efflorescenze saline, colonie di batteri e vegetazione. Rimuovere eventuali frammenti e pezzi di cemento non bene aderiti e ripristina ove è possibile con malta serie2595.

Supporti resinosi:

Può essere applicato su supporti resinosi di vecchia e nuova generazione. Sul supporto nuovo controllare che esso sia ben asciutto, se trascorse più di 24 ore necessita una carteggiata con carta vetrata grana 100-120 al fine di garantire l’adesione del prodotto.

Specifiche di vendita

Stabilità (*intesa per il prodotto non catalizzato*):

12-24mesi (se in confezioni chiuse e sigillate, lontano da fonti di calore ed al riparo dal gelo)

Confezioni Componente A:

4 Kg; 20 Kg;

Confezioni Componente B:

2x0.8 Kg; 2x4 Kg;

Avvertenze:

E' consigliabile agitare il prodotto prima dell'uso
Si consiglia di leggere attentamente la Scheda di Sicurezza del prodotto

La Colorpoint S.r.l. garantisce che la presente scheda è stata redatta in base alle sue conoscenze tecnico-scientifiche e ad accurate prove di laboratorio; non si assume, tuttavia, responsabilità derivanti dall'impiego improprio del prodotto, poiché le condizioni applicative sono fuori del proprio controllo. Si consiglia, pertanto, di verificare preventivamente l'idoneità del prodotto per gli scopi applicativi. La presente annulla e sostituisce ogni edizione precedente.

Aggiornamento: Gennaio 2009 - Laboratorio Colorpoint: produzione@colorpointsrl.it – tel/fax: + 39 0828 943548