

32060

SCHEDA TECNICA

Denominazione Prodotto: ANTIRUGGINE AL FOSTATO DI ZINCO RAPIDA ESSICCAZIONE

Natura del prodotto ed impieghi

Antiruggine idonea in tutti i lavori di carrozzeria di riparazione carrozzeria veicoli industriali e per l'industria metal meccanica (macchine agricole, macchine utensili ecc.).

E' di facile impiego sia a pennello che a spruzzo ed assicura ai cicli per cui viene proposto, soluzioni tecnicamente valide.

Caratteristiche tecniche del prodotto fornito

VOC del prodotto 300 g/l. Valore massimo UE 450g/l

Esso è dotato di:

- ottima aderenza su metallo
- buon potere anticorrosivo
- rapidità di essiccazione
- aspetto satinato
- resistenza sino a 120° C.
- sovraverniciabile con smalti sintetici a rapida essiccazione e prodotti nitro.

Viscosità (CF 8) (sec):	13 (a 20°C)
Peso specifico (kg/l):	0,95 - 1,20
Residuo secco (%):	65-70 ± 2 (secondo la tinta)
Spessore ottimale per ogni "mano" (micron):	40
Resa teorica (m ² /lt):	7 - 8 (allo spessore sopraindicato)
Aderenza (prova di quadrettatura) (%):	100
Aspetto del film (gloss):	5 (opaco)
Diluyente:	N410 colorpoint
Essiccazione fuori polvere (min):	15-20 (a 18°C)
Essiccazione al tatto (min):	45 (a 18°C)
Essiccazione in profondità (h):	12 -18 (a 18°C)
Sovraverniciabilità (h):	24
Essiccazione a forno a 60°C (min):	60-80

Cicli indicativi

Su ferro nudo : Perfettamente pulito, sgrassato e senza ruggine. La serie 32060 può essere sovraverniciato con smalti poliuretanici, nitro, e rapida essiccazione.

Modalità applicative



Applicazione a spruzzo

Preparazione:	Diluizione al 5÷10% con N410
Diametro ugello:	1.5-1.8 mm
Pressione aria:	3÷4 atm

Specifiche di vendita

Stabilità	12 mesi <i>(se in confezioni chiuse e sigillate, lontano da fonti di calore ed al riparo dal gelo)</i>
Confezioni pronto uso componente A:	25 kg
Avvertenze:	E' consigliabile agitare il prodotto prima dell'uso Si consiglia di leggere attentamente la Scheda di Sicurezza del prodotto

La Colorpoint S.r.l. garantisce che la presente scheda è stata redatta in base alle sue conoscenze tecnico-scientifiche e ad accurate prove di laboratorio; non si assume, tuttavia, responsabilità derivanti dall'impiego improprio del prodotto, poiché le condizioni applicative sono fuori del proprio controllo. Si consiglia, pertanto, di verificare preventivamente l'idoneità del prodotto per gli scopi applicativi.

Aggiornamento: Agosto 2008 - Laboratorio Colorpoint: produzione@colorpointsrl.it