

FE 617

SCHEDA TECNICA

Denominazione Prodotto: FONDO PRIMER EPOSSIDICO ANTICORROSIVO AD ALTO SPESSORE

Natura del prodotto ed impieghi

Primer epossivinilico bicomponente al fosfato di zinco attivato, utile quale mano di fondo o intermedia di qualità in cicli di verniciatura industriale, nel settore della manutenzione di impianti, carpenterie metalliche e in genere, dove sia richiesta una forte resistenza agli agenti chimici ed alla corrosione. Si presta inoltre all'applicazione su superfici verticali, assicurando assenza di colature grazie sua natura tixotropica. Il prodotto può anche essere applicato come "one-coat-finish" in luoghi non esposti al sole, anche in difficili condizioni ambientali quali l'umidità delle casse di zavorra delle navi in navigazione.

Caratteristiche tecniche del prodotto fornito

Il prodotto presenta le seguenti peculiarità:

- Alta resistenza agli agenti chimici, elevata resistenza alla corrosione;
- Alta compattezza e tenacità del film;
- Ottima adesione su ferro;
- Buona aderenza su alluminio e lamiera zincata;
- Eccellente resistenza all'abrasione;
- Ottimo nelle applicazioni in verticali (non cola) ;
- Tinteggiabile con il il nostro sistema **colormix**;

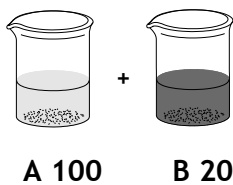
Peso specifico* (Kg/L):	1.35±0.02
Residuo secco* (%):	80±1 (allo spessore indicato)
VOC (g/L) (limite UE= 600g/L)	420
Catalizzatore:	C617, al 20%
Spessore ottimale:(µm):	80÷100
Resa teorica (m ² /Lt):	6÷8
Aspetto del film:	Opaco (5÷10 gloss)
Diluyente:	E 300
Aderenza (% ,quadrettatura)	98÷100
Essiccazione fuori polvere (min):	10

Essiccazione al tatto (h):	1÷1½
Essiccazione in profondità (h):	12
Sovraverniciabilità:	Entro 12 ore dalla prima mano; in caso di sovraverniciatura successiva alle 12 ore, il prodotto va lievemente carteggiato

*= Dati relativi al solo convertitore

Modalità applicative

Preparazione del prodotto:



Componente A (FE 617): 100 parti
Componente B (C617): 20 parti
Versare il componente B nel componente A, e mescolare
con apposito attrezzo perfettamente asciutto e privo di
inquinanti

Consigli pratici:

Dopo la miscela con il catalizzatore, attendere qualche minuto prima dell'utilizzo.
Per ottenere le prestazioni dovute e l'indurimento totale (reticolazione), bisogna
aspettare 7÷10 gg. Si consiglia di applicare il prodotto a temperature maggiori di 10°C e,
comunque, non inferiori a 5°C.



Applicazione a spruzzo

Aggiunta di diluente epossidico :	10÷15%
Diametro ugello:	1.5÷1.8 mm
Pressione aria:	3÷4 atm

Preparazione dei supporti e ciclo applicativo

a. Ferro nuovo:

La superficie da verniciare deve essere pulita e sgrassata (meglio se sabbiata con grado SA 2÷2.5). Applicare quindi una mano di fondo-primer epossivinilico FE 617. Si consiglia di non far trascorrere più di 12 ore tra la mano di fondo e la finitura, poiché si renderebbe necessaria la carteggiatura;

b. Ferro già verniciato:

Qualora lo stato delle vernici preesistenti non consenta l'asportazione delle stesse con opportuni sverniciatori o sabbiatura, si può procedere alla sgrassatura con acqua e detersivo, asciugando successivamente i supporti. Applicare quindi una mano di FE617 quale ancorante e riempitivo e procedere quindi con lo smalto di finitura;

Qualora si desideri uno spessore maggiore di prodotto antiruggine, si può sovraverniciare l'FE617 con se stesso; si può quindi procedere alla finitura con i prodotti epossidici della serie Epossidici; con gli smalti bicomponente della serie P680E; con smalti nitro e/o con smalti sintetici a rapida essiccazione.

Specifiche di vendita

Stabilità (*intesa per il prodotto non catalizzato*):

Conservare le latte ben chiuse, in ambiente fresco e non soggetto a repentine escursioni termiche. Se tali condizioni sono rispettate, il prodotto è stabile per 24 mesi.

Confezioni Componente A (FE 617):

25 Kg tpm (RAL7035)

Confezione Componente A (FE 617):

21.25 Kg.tpm (convertitore)

Confezioni Componente B (C617):

5 L; 1 L

E' consigliabile agitare il prodotto prima dell'uso

Avvertenze:

Si consiglia di leggere attentamente la Scheda di Sicurezza del prodotto

La Colorpoint S.r.l. garantisce che la presente scheda è stata redatta in base alle sue conoscenze tecnico-scientifiche e ad accurate prove di laboratorio; non si assume, tuttavia, responsabilità derivanti dall'impiego improprio del prodotto, poiché le condizioni applicative sono fuori del proprio controllo. Si consiglia, pertanto, di verificare preventivamente l'idoneità del prodotto per gli scopi applicativi.