

A1310/B ZINC

SCHEDA TECNICA

Descrizione Prodotto: PRIMER ZINCANTE ALCHIDICO MONOCOMPONENTE

Natura del prodotto ed impieghi

Zincante monocomponente con concentrazione al 40% di polvere di zinco
Come mano di fondo o intermedia di qualità in molti cicli di verniciatura in campo navale, industriale e nel settore della manutenzione di impianti specialmente dove si richiede una spiccata resistenza anticorrosiva e chimica.
Ottima per manufatti metallici in clima marino.

Caratteristiche tecniche e prestazioni del prodotto fornito

VOC del prodotto 300 g/l. Valore massimo UE 450g/l

Supera abbondantemente le 200 ore di esposizione in nebbia salina ASTM B 117

Esso è dotato di:

- ottima aderenza su metallo
- ottimo potere anticorrosivo
- rapidità di essiccazione
- resistenza sino a 120° C.
- elevata resistenza alla corrosione ed agli agenti chimici (agli alcali in particolare)
- alta compattezza e tenacità del film

Viscosità (CF 8) (sec):	tixotropico
Peso specifico (kg/lt):	1,9 ± 0,07
Residuo secco (%):	65-70 ± 2
Spessore ottimale per ogni "mano" (micron):	100-150
Resa teorica (m ² /lt):	6-7 (allo spessore sopraindicato)
Aderenza (prova di quadrettatura) (%):	100
Aspetto del film (gloss):	5 (opaco)
Diluyente:	N400 colorpoint
Essiccazione fuori polvere (min):	15-20 (a 20°C)
Essiccazione al tatto (min):	45 (a 20°C)
Essiccazione in profondità (h):	6 - 8 (a 20°C)
Sovraverniciabilità (h):	24
Essiccazione a forno a 60°C (min):	20

Modalità applicative

Preparazione del prodotto:



Diluizione:
Diametro ugello:
Pressione aria

10÷15% con N400
1.5÷1.8 mm
3÷4 atm

Cicli indicativi

- ✓ Su lamiera possibilmente sabbiata a grado SA - 2,5 o su ferro nudo : la superficie deve essere pulita ed esente da ruggine e da calamina.

Può essere sovraverniciata con:

- ✓ se stesso se si desidera ottenere un più elevato spessore di prodotto anticorrosivo.
- con smalti di finitura di varia natura.

NB: Applicare la mano di finitura preferibilmente entro 48h dall'applicazione del fondo.

Caratteristiche del film essiccato

Aderenza:	98÷100%
Imbutitura statica (ERICHSEN):	5,8÷6,2 mm (con uno spessore di 40 µ)
Imbutitura dinamica (impatto):	30 Kg/cm ² : Direct: nessuna fessurazione Rever: nessuna fessurazione

Pulizia degli attrezzi

Si consiglia l'immediata pulizia degli attrezzi di lavoro con diluente nitro. Lavare le mani ed altre parti cutanee eventualmente contaminate, con acqua calda e sapone tenendo presente che, ad indurimento avvenuto, il materiale può essere asportato solo meccanicamente.

Specifiche di vendita

Stabilità (*intesa per il prodotto non catalizzato*): 12 mesi (se in confezioni chiuse e sigillate, lontano da fonti di calore ed al riparo dal gelo)

Confezioni pronto all'uso: 30 kg

Avvertenze: E' consigliabile agitare il prodotto prima dell'uso
Si consiglia di leggere attentamente la Scheda di Sicurezza del prodotto

La Colorpoint S.r.l. garantisce che la presente scheda è stata redatta in base alle sue conoscenze tecnico-scientifiche e ad accurate prove di laboratorio; non si assume, tuttavia, responsabilità derivanti dall'impiego improprio del prodotto, poiché le condizioni applicative sono fuori del proprio controllo. Si consiglia, pertanto, di verificare preventivamente l'idoneità del prodotto per gli scopi applicativi. La presente annulla e sostituisce ogni edizione precedente.

Aggiornamento: Ottobre 2008 - Laboratorio Colorpoint: produzione@colorpointsrl.it - TEL/FAX: +39 0828 943548