

# FE614

## SCHEDA TECNICA

**Descrizione Prodotto: Primer Fondo Antiruggine bicomponente Epossidico**

### Natura del prodotto ed impieghi

Primer Epossivinilico bicomponente utile quale mano di fondo o intermedia di qualità in cicli di verniciatura industriale, nel settore della manutenzione di impianti, carpenterie metalliche e in generale dove sia richiesta una forte resistenza agli agenti chimici ed alla corrosione. Si presta inoltre all'applicazione su superfici verticali, assicurando assenza di colature grazie alla sua natura tixotropica.

### Caratteristiche tecniche e prestazioni del prodotto fornito

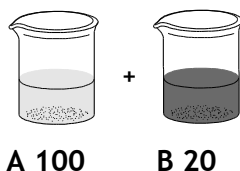
Prodotto, pronto uso di colore grigio Ral 7035

- Alta resistenza agli agenti chimici, elevata resistenza alla corrosione;
- Flessibilità;
- Alta compattezza e tenacità del film;
- Buona carteggiabilità;
- Ottima adesione su ferro;
- Eccellente resistenza all'abrasione.

Peso specifico (Kg/L):	1.36±0.02
Viscosità (CFF8, sec):	25±3
Residuo secco (%):	80±1 (allo spessore indicato)
VOC (g/L) (limite UE= 600g/L)	300
Catalizzatore:	C614, al 20%
Spessore ottimale(µm):	80÷100
Resa teorica (m <sup>2</sup> /Lt):	6÷8
Aspetto del film:	Opaco (5÷10 gloss)
Diluyente:	E300 Colorpoint
Aderenza (% , quadrettatura)	98÷100

Essiccazione fuori polvere (min):	10
Essiccazione al tatto (h):	1÷1½
Essiccazione in profondità (h):	12
Sovraverniciabilità:	Entro 12 ore dalla prima mano; In caso di sovraverniciatura effettuata dopo 12 ore dall'applicazione, il prodotto necessiterà di una lieve carteggiatura

## Applicazione



Componente A (FE614): 100 parti

Componente B (C614): 20 parti

Versare il componente B nel componente A, e mescolare con apposito attrezzo perfettamente asciutto e privo di inquinanti

Dopo la miscela con il catalizzatore, attendere qualche minuto prima dell'utilizzo.

Per ottenere le prestazioni dovute e l'indurimento totale (reticolazione), bisogna aspettare 7÷10 gg. Si consiglia di applicare il prodotto a temperature maggiori di 10°C e, comunque, non inferiori a 5°C.

N.B.: a temperature maggiori di 20°C il *pot-life* si riduce in modo esponenziale.

## Modalità applicative

### Preparazione del prodotto:



Diluizione:  
Diametro ugello:  
Pressione aria

10÷15% con aE300  
1.5÷1.8 mm  
3÷4 atm

## Preparazione dei supporti

### a. Ferro nuovo :

La superficie da verniciare deve essere pulita e sgrassata (meglio se sabbiata con grado SA 2÷2.5). Applicare quindi una mano di fondo-primer epossivinilico FE 614.

Si consiglia di non far trascorrere più di 12 ore tra la mano di fondo e la finitura, poiché si renderebbe necessaria la carteggiatura;

### b. Ferro già verniciato :

Qualora lo stato delle vernici preesistenti non consenta l'asportazione delle stesse con opportuni sverniciatori o sabbiatura, si può procedere alla sgrassatura con acqua e detersivo, asciugando successivamente i supporti. Applicare quindi una mano di FE614 quale ancorante e riempitivo e procedere quindi con lo smalto di finitura;

Qualora si desideri uno spessore maggiore di prodotto antiruggine, si può sovraverniciare l'FE614 con se stesso;

si deve quindi procedere alla finitura con i prodotti epossidici della serie E631L (cat.20% con C229E); con gli smalti bicomponente della serie E631, P680 e TXS con smalti nitro e/ o con smalti sintetici a rapida essiccazione.

## Pulizia degli attrezzi

Si consiglia l'immediata pulizia degli attrezzi di lavoro con diluente nitro. Lavare le mani ed altre parti cutanee eventualmente contaminate, con acqua calda e sapone tenendo presente che, ad indurimento avvenuto, il materiale può essere asportato solo meccanicamente.

## Specifiche di vendita

<b>Stabilità :</b>	12 mesi (se in confezioni chiuse e sigillate, lontano da fonti di calore ed al riparo dal gelo)
<b>Confezioni Prodotto A:</b>	25 Kg tpm
<b>Confezioni Prodotto B:</b>	5 lt
<b>Avvertenze:</b>	E' consigliabile agitare il prodotto prima dell'uso Si consiglia di leggere attentamente la Scheda di Sicurezza del prodotto

La Colorpoint S.r.l. garantisce che la presente scheda è stata redatta in base alle sue conoscenze tecnico-scientifiche e ad accurate prove di laboratorio; non si assume, tuttavia, responsabilità derivanti dall'impiego improprio del prodotto, poiché le condizioni applicative sono fuori del proprio controllo. Si consiglia, pertanto, di verificare preventivamente l'idoneità del prodotto per gli scopi applicativi. La presente annulla e sostituisce ogni edizione precedente.

Aggiornamento: Ottobre 2008 - Laboratorio Colorpoint: [produzione@colorpointsrl.it](mailto:produzione@colorpointsrl.it)- TEL/FAX: +39 0828 943548