

# FE614WA

## SCHEDA TECNICA

**Denominazione Prodotto: ANTICORROSIVO BICOMPONENTE A BASE ACQUOSA**

### Natura del prodotto ed impieghi

Prodotto di fondo a base di resine epossipoliamicidiche idrosolubili.  
L'azione anticorrosiva è ottenuta con l'utilizzo di zinco-fosfato attivato.  
Come mano di fondo o intermedia di qualità in molti cicli di verniciatura in campo navale, industriale e nel settore della manutenzione di impianti anche dove si richiede una spiccata resistenza chimica e soprattutto (nel settore dell'anticorrosione) dove necessitano alti spessori.  
Prodotto idoneo per la verniciatura di manufatti ferrosi di acciaio e leghe leggere conforme al capitolato E/VP 1524-D

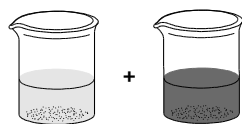
### Caratteristiche tecniche del prodotto fornito

Natura del veicolo:	resine epossipoliamicidiche in soluzione acquosa
Agente anticorrosivo:	zinco fosfato attivato
Peso specifico:	1,400 ± 0,05 g/cm <sup>3</sup> (a 20°C)
Residuo secco:	56 ± 2 % (3h a 120°C)
Colore:	Rosso ox
Diluyente:	acqua dolce in ragione del 10÷15%
Stabilità:	12 mesi se in confezioni chiuse e sigillate lontano dai raggi del sole e ad una temperatura non inferiore a 5°C

## Caratteristiche del film essiccato

Brillantezza:	opaco
Resistenza alla N.S. (50°C, NaCl 5%):	> 150h
Resistenza alla abrasione:	B (2 cicli da 1000 giri al TABER-TEST con pesi da 0,500 Kg)
Aderenza (quadrettatura con lama da 10x10 mm):	100%
Imbutitura statica (ERICHSEN):	6 mm
Imbutitura dinamica (impatto):	28 Kg/cm <sup>2</sup> : Direct: nessuna fessurazione Rever: nessuna fessurazione
Resistenza alla N.S. (con soluzione di NaCl 5% a 50°C):	fino a 150 ore di esposizione: Blistering assente Ruggine assente da 150 a 200 ore di esposizione: Blistering leggero sul 10% di superficie Ruggine solo sulla croce di S.Andrea
Resistenza al Waeter-Hometer:	dopo 250 ore di esposizione assenza di blistering

## Applicazione



A 100      B 15

Componente A (FE614WA) : 100 parti

Componente B (C614WA) : 15 parti

Versare il componente B nel componente A, e mescolare con apposito attrezzo perfettamente asciutto e privo di inquinanti

- Miscelare accuratamente prodotto e catalizzatore. Successivamente aggiungere il 10-15% di acqua dolce fino ad ottenere una miscelazione con consistenza e colore uniformi.
- *Pot-life* della miscela così formata: 6-8 h a 20°C

N.B.: a temperature maggiori di 20°C il *pot-life* si riduce in modo esponenziale.

## Modalità applicative



### Applicazione a spruzzo

Preparazione:                      Diluizione al 10÷15% con ACQUA  
Diametro ugello:                    1.5 - 1.8 mm  
Pressione aria:                        3÷4 atm

**Resa:** La resa è di circa 8-10 m<sup>2</sup>/Kg ed è in funzione del tipo e della qualità del supporto)

### Specifiche di vendita

**Stabilità** 12 mesi (*se in confezioni chiuse e sigillate, lontano da fonti di calore ed al riparo dal gelo*)

**Confezioni pronto uso componente A:** 20 kg;

**Confezioni pronto uso componente B:** 3 lt;

**Avvertenze:** E' consigliabile agitare il prodotto prima dell'uso  
Si consiglia di leggere attentamente la Scheda di Sicurezza del prodotto

---

La Colorpoint S.r.l. garantisce che la presente scheda è stata redatta in base alle sue conoscenze tecnico-scientifiche e ad accurate prove di laboratorio; non si assume, tuttavia, responsabilità derivanti dall'impiego improprio del prodotto, poiché le condizioni applicative sono fuori del proprio controllo. Si consiglia, pertanto, di verificare preventivamente l'idoneità del prodotto per gli scopi applicativi.  
Aggiornamento: Agosto 2008 - Laboratorio Colorpoint: [produzione@colorpointsrl.it](mailto:produzione@colorpointsrl.it)