

EPO65

SCHEDA TECNICA

Denominazione Prodotto: SMALTO EPOSSI-ACRILICO LUCIDO HS NON INGIALLENTE

Natura del prodotto ed impieghi

Prodotto di finitura di primissima qualità,
Assicura grande resistenza sia all'aggressione chimica, salina, idrocarburica ed atmosferica.
Idoneo anche per la verniciatura nel settore aereo-spaziale e navale.

Caratteristiche tecniche del prodotto fornito

Prodotto di finitura a due componenti con induritore isocianico di elevatissima qualità e resistenza ai raggi UV grazie ad alcune proprietà conferite da additivi atti a resistere all'ingiallimento che può essere provocato col tempo dal sole o ad esposizioni a luci artificiali, si distingue per:

- elevata resistenza chimica ed atmosferica
- elevata protezione anticorrosiva
- brillantezza molto elevata
- resistenza sino a 120°C. e ai raggi UV
- non ingiallente, ed ottima resistenza anche agli UV più aggressivi.
- elevate qualità meccaniche come durezza, elasticità, tenacità.

Peso specifico (Kg/L):	1,10 - 1,35
Viscosità (CF 4, sec)	15 - 17
Residuo secco (%):	76,5 +/- 2%
COV (g/L):	502
Pot life:	6 ore a 20°C
Spessore ottimale per ogni (µm):	75
Resa teorica (m ² /Lt):	6÷7 (allo spessore indicato)
Aspetto del film (gloss):	90 (brillante)
Aderenza (prova di quadrettatura, %):	100
Diluyente:	A200
Essiccazione fuori polvere (min):	20
Essiccazione al tatto (h):	6 - 7
Essiccazione in profondità (h):	20 - 24
Sopraverniciabilità:	20°C ore 16 - 20 minimo

Resistenza chimica

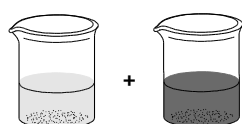
Debitamente polimerizzato, risulta resistente a brevi esposizioni alle seguenti sostanze chimiche:

Acidi	Solventi	% prodotto
Soda caustica	Toluolo	15
Acido solforico	Xilolo	15
Acido cloridrico	Glicole etilenico	15
Acido fosforico	Olio per freni	15
Ammoniaca	Benzina	10
Acido batteria	-	15

Preparazione dei supporti

- Pulire la superficie con acqua e sapone. Sciacquare ed asciugare.
- Sgrassare con un detergente pulitore per una preparazione corretta.
- Asciugare strofinando con un panno pulito.
- Riparare secondo necessità.
- Sgrassare con un detergente finale ed asciugare, strofinando con un panno pulito.
- Passare un panno antipolvere.

Applicazione



A 100 B 50

Componente A (EPO65) : 100 parti

Componente B (C230 hs): 20 parti

Versare il componente B nel componente A, e mescolare con apposito attrezzo perfettamente asciutto e privo di inquinanti

Applicare due mani di smalto EPO65.

Modalità applicative



Applicazione a spruzzo

Preparazione:

Diametro ugello:

Pressione aria:

Diluizione al 10÷15% con A200

1.2 - 1.5 mm

3÷4 atm

Specifiche di vendita

Stabilità

12 mesi *(se in confezioni chiuse e sigillate, lontano da fonti di calore ed al riparo dal gelo)*

Avvertenze:

E' consigliabile agitare il prodotto prima dell'uso

Si consiglia di leggere attentamente la Scheda di Sicurezza del prodotto

La Colorpoint S.r.l. garantisce che la presente scheda è stata redatta in base alle sue conoscenze tecnico-scientifiche e ad accurate prove di laboratorio; non si assume, tuttavia, responsabilità derivanti dall'impiego improprio del prodotto, poiché le condizioni applicative sono fuori del proprio controllo. Si consiglia, pertanto, di verificare preventivamente l'idoneità del prodotto per gli scopi applicativi.

Aggiornamento: Agosto 2008 - Laboratorio Colorpoint: produzione@colorpointsrl.it