

# P680E

## SCHEDA TECNICA

**Denominazione Prodotto: SMALTO POLIURETANICO LUCIDO HS NON INGIALLENTE**

### Natura del prodotto ed impieghi

Come mano a finire nel ciclo di verniciatura poliuretanico tanto per esterno quanto per interno. Assicura grande resistenza sia chimica che agli agenti atmosferici. Idoneo Per la protezione di macchinari ed impianti, Imbarcazioni, Veicoli Industriali, così come nel settore della manutenzione industriale che dell'edilizia. E' idoneo anche per vetroresina e per molte materie plastiche. Quindi per la verniciatura dei caschi e delle imbarcazioni.

### Caratteristiche tecniche del prodotto fornito

Prodotto di finitura a due componenti con induritore isocianico prodotto in tutte le tinte del nostro COLORMIX.

VOC del prodotto 415 g/l. Valore massimo UE 420 g/l.

Esso è dotato di:

- ottima resistenza in ambienti marini
- elevata resistenza chimica ed agli agenti atmosferici
- ottima aderenza su primer epossidico serie FE o poliuretanico
- brillantezza molto elevata
- resistenza sino a 100°C.
- non ingiallente
- elevate qualità meccaniche come durezza, elasticità, tenacità.

### Caratteristiche tecniche

Viscosità (CF 8) (sec):	15-17 (a 20°C)
Peso specifico (kg/l):	1,10 - 1,35
Residuo secco (%):	76,5 ± 2 (secondo la tinta)
Spessore ottimale per ogni "mano" (micron):	40-50
Resa teorica (m <sup>2</sup> /lt):	7-8 (allo spessore sopraindicato)
Aderenza (prova di quadrettatura) (%):	100
Aspetto del film (gloss):	85-90 (lucido)
Diluyente:	Diluyente P600
Catalizzatore:	C600

Rapporto di catalisi in peso:	P680E:C600	100:50
Essiccazione fuori polvere (min):	20 (a 18°C)	
Essiccazione al tatto (h):	6-7 (a 18°C)	
Essiccazione in profondità (h):	20-24 (a 18°C)	
Sovraverniciabilità (h):	16-20 minimo (20°C)	

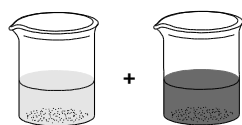
### Preparazione dei supporti

- Pulire la superficie con acqua e sapone. Sciacquare ed asciugare.
- Sgrassare con un detergente pulitore per una preparazione corretta.
- Asciugare strofinando con un panno pulito.
- Riparare secondo necessità.
- Sgrassare con un detergente finale ed asciugare, strofinando con un panno pulito.
- Passare un panno antipolvere.

### Cicli indicativi

Su fondi epossidici, poliuretanic, nitro ed acrilici.

### Applicazione



A 100

B 50

Componente A (P680E) : 100 parti

Componente B (C600hs): 50 parti

Versare il componente B nel componente A, e mescolare con apposito attrezzo perfettamente asciutto e privo di inquinanti

Applicare due mani di smalto P680E.

### Modalità applicative



#### Applicazione a spruzzo

Preparazione: Diluizione al 10÷15% con P600  
 Diametro ugello: 1.5 - 1.8 mm  
 Pressione aria: 3÷4 atm

## Specifiche di vendita

### Stabilità

12 mesi *(se in confezioni chiuse e sigillate, lontano da fonti di calore ed al riparo dal gelo)*

**Confezioni pronto uso componente A:** 20 kg: 5 kg;

**Confezioni pronto uso componente B:** 5 lt; 2,5 lt

E' consigliabile agitare il prodotto prima dell'uso

### Avvertenze:

Si consiglia di leggere attentamente la Scheda di Sicurezza del prodotto

## NOTE:

Come tutti i prodotti acrilici e poliuretanic, la serie P 680E è sensibile all'umidità. Pertanto bisogna curare che l'applicazione non avvenga in condizioni di eccessiva umidità.

Questa norma vale anche per l'aria compressa (controllare sovente gli scarichi della condensa). Non applicare in strati troppo elevati.

---

La Colorpoint S.r.l. garantisce che la presente scheda è stata redatta in base alle sue conoscenze tecnico-scientifiche e ad accurate prove di laboratorio; non si assume, tuttavia, responsabilità derivanti dall'impiego improprio del prodotto, poiché le condizioni applicative sono fuori del proprio controllo. Si consiglia, pertanto, di verificare preventivamente l'idoneità del prodotto per gli scopi applicativi.  
Aggiornamento: Agosto 2008 - Laboratorio Colorpoint: [produzione@colorpointsrl.it](mailto:produzione@colorpointsrl.it)